



ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ НАПОРНЫЕ

АРМИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕМ

PPR/AL/PPR, Pn25

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения	1
2. Особенности конструкции	2
3. Технические характеристики	2
4. Указания по монтажу	3
5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию	3
6. Условия хранения и транспортировки	4
7. Утилизация	4
8. Гарантийные обязательства	5
9. Условия гарантийного обслуживания	5

1. Назначение и область применения

Трубы полипропиленовые, армированные алюминиевой фольгой, PN25, торговой марки Акватек все для воды, предназначены для использования в системах отопления, горячего водоснабжения, питьевого и хозяйственно-питьевого холодного водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов для жидкостей и газов, которые не агрессивны к материалу труб.

Условия применения труб для срока службы 50 лет.

Класс эксплуатации	T _{раб} , °C	Время при T _{раб} , Г.	T _{макс.} , °C	Время при T _{макс} , Г.	T _{авар} , °C	Время при T _{авар} , Ч.	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70°C)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	60	25					
	80	10					
Холодное водоснабжение	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

Для классов эксплуатации по ГОСТ Р 53630-2015, максимальное рабочее давление для труб PIPE SDR 6 указано в таблице:

SDR	Класс 1	Класс 2	Класс 4	Класс 5	XB
	Максимальное рабочее давление Р макс, МПа				
SDR6 / S2,5	1	0,8	1	0,8	не предназначена

Если предполагается эксплуатация с параметрами, отличающимися от регламентированных в классах эксплуатации по ГОСТ Р 53630-2015, то для определения расчетного срока службы трубы, температуры и давления можно воспользоваться правилом Майнера (ГОСТ Р 53630-2015; Приложение «А») и эталонными графиками длительной прочности (ГОСТ Р 54867-2011; п 6.1).

2. Особенности конструкции

Наружный и внутренний слой выполнены из полипропилена рандом сополимера (PP-R100). Между этими слоями находится алюминиевая фольга без перфорации. Наличие слоя с алюминиевой фольгой снижает температурные деформации и защищает систему от кислородной диффузии.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение					
		20*3,4	25*4,2	32*5,4	40*6,7	50*8,3	63*10,5
1	Внутренний диаметр, мм	13,2	16,6	21,2	26,6	33,4	42
2	Предельное отклонение по диаметру, мм	0,3	0,3	0,3	0,4	0,5	0,6
3	Стандартное размерное отношение, SDR			6			
4	Номинальная серия труб, S			2,5			
5	Номинальное давление PN, Бар			25			
6	Расчётный вес кг/м.п.	0,18	0,27	0,425	0,76	1,16	1,8
7	Глубина сварки, мм	14	15	16,5	18	20	24
8	Время нагрева, сек. при $t > 5^{\circ}\text{C}$	5	7	8	12	18	24
9	Время нагрева, сек. при $t < 5^{\circ}\text{C}$	8	11	12	18	27	36
10	Время обработки, сек	4	4	6	6	6	8
11	Времястыивания,мин	2	2	4	4	4	6
12	Внутренний объём 1м.п., л	0,137	0,216	0,353	0,556	0,876	1,385
13	Предел текучести при растяжении, Мпа			28-30			
14	Коэффициент теплопроводности Вт м/ $^{\circ}\text{C}$			0,24			
15	Кислородопроницаемость г/м ² сутки			0			
16	Коэффициент линейного расширения мм/(м*К)			0,03			
17	Удельная теплоёмкость при 20 °C, кДж/кг °C			1,73			
18	Группа горючести			Г4			
19	Группа воспламеняемости			В3			
20	Дымообразующая способность			Д3			
21	Токсичность продуктов горения			Т3			
22	Марка исходного сырья			PP-R 100			

4. Указания по монтажу

- 4.1. Монтаж полипропиленовых труб следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 0°С. Место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли.
- 4.2. Место сварки следует очистить от атмосферных осадков и пыли, затем обезжирить. Перед сваркой, необходимо произвести зачистку (торцевание) на свариваемом участке трубы.
- 4.3. Соединение труб выполнять методом термической полифузационной муфтовой сварки с помощью сварочного аппарата и специализированных насадок для сварки труб с средним армированием алюминием. Рабочая температура 260°С.
- 4.4. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы.
- 4.5. Время нагрева при сварке должно соответствовать изложенному в технических характеристиках.
- 4.6. Трубы и соединительные детали из полипропилена, доставленные на объект при отрицательной температуре окружающей среды, перед их применением в зданиях, должны быть предварительно выдержаны при положительной температуре не менее 2 ч.
- 4.7. Монтаж систем из полипропиленовых труб следует вести в соответствии с требованиями нормативных документов и СП 40-101-96 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер».

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Трубы должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик и при режимах, соответствующих принятому классу эксплуатации.

5.2. Полипропиленовые трубы не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 90°С;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для данного класса эксплуатации;
- в помещениях, относящихся по пожарной опасности к категориям А, Б, В;
- для раздельных систем противопожарного водоснабжения;
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°С.

6. Условия хранения и транспортировки

- 6.1. В соответствии с ГОСТ 19433 полипропиленовые трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
- 6.2. При железнодорожных и автомобильных перевозках пакеты труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.
- 6.3. Транспортирование, погрузка и разгрузка полипропиленовых труб должны проводиться при температуре наружного воздуха не ниже минус 10 °С. Их транспортирование при температуре до минус 20 °С допускается только при использовании специальных устройств, обеспечивающих фиксацию труб, а также принятия особых мер предосторожности.
- 6.4. Трубы и соединительные детали необходимо оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхности - от нанесения царапин. При перевозке трубы из полипропилена необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.
- 6.5. Трубы должны храниться на стеллажах в закрытых помещениях или под навесом. Высота штабеля не должна превышать 2 м.
- 6.6. Складировать трубы и соединительные детали следует не ближе 1 м от нагревательных приборов.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в ре-дакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

8. Гарантийные обязательства

Гарантия распространяется на все дефекты, возникающие в течение гарантийного срока, причинами которых является заводской брак. Претензии признаются только при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийные условия не распространяются на дефекты, возникающие по причинам:

- несоблюдения требований проектирования, монтажа и эксплуатации;
- несоблюдения условий хранения;
- естественного износа, использования не по назначению;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию изделия, при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые.

9.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. В спорных случаях претензии по качеству продукции принимаются при предъявлении покупателем следующих документов:

- подробного заявления с указанием паспортных данных заявителя или реквизитов организации, адреса, даты и времени обнаружения дефекта, адреса монтажной организации осуществлявшей установку и испытание изделия после установки;

- фотографии с места аварии и последствия аварии;
- копии разрешения эксплуатационной организации, отвечающей за систему в которую было установлено изделие, на изменение данной системы водоснабжения;
- копии акта испытания на герметичность (пример, приложение 1) или акта о вводе изделия в эксплуатацию, с указанием величины испытательного давления;
- документа, подтверждающего покупку изделия.

9.6. Срок гарантии – 10 лет.

Поставщик: ООО «ТД Импульс»

**143422, Московская область, г.о. Красногорск,
с. Петрово-Дальнее, ул. Промышленная, д.3, стр.7,
тел. +7 (495) 419-33-27**

Производитель: ООО «ЛАММИН»

602205, Владимирская область, г. Муром, Меленковское шоссе, д.21

