



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB06.B.00099/25

Серия **RU** № **0158758**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "СЕРТЭКС". Место нахождения: 600006, Россия, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-Б, офис 8. Адрес места осуществления деятельности: 600006, Россия, город Владимир, улица Большая Нижегородская, дом 34-Б, офис 315. Регистрационный номер RA.RU.11HB06, дата внесения сведений об аккредитованном лице 24.01.2019. Телефон: +74922471110, адрес электронной почты: info@cert-ex.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МеталлоФорм». Место нахождения (адрес юридического лица): 601630, Россия, Владимирская область, Александровский район, поселок городского типа Балакирево, улица Заводская, дом 10, корпус 40, комната 218. Адрес места осуществления деятельности: 601630, Россия, Владимирская область, Александровский район, поселок городского типа Балакирево, улица Заводская, дом 10, корпус 40. Основной государственный регистрационный номер: 1163328070058. Телефон: +74924477302, адрес электронной почты: mtokmakov@wester.su.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «МеталлоФорм». Место нахождения (адрес юридического лица): 601630, Россия, Владимирская область, Александровский район, поселок городского типа Балакирево, улица Заводская, дом 10, корпус 40, комната 218. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 601630, Россия, Владимирская область, Александровский район, поселок городского типа Балакирево, улица Заводская, дом 10, корпус 40.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2, категория оборудования 3, 4: баки мембранные расширительные для систем отопления и водоснабжения торговых марок Wester, impero, моделей WRV, WAV, торговая марка BARUS, модели BR-N, BR-W, расчетное давление 1,0 МПа, вместимость от 1,5 м³ до 3 м³ включительно, расчетное давление 1,6 МПа, вместимость от 0,2 м³ до 3,0 м³ включительно. Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.12.16-006-06065578-2021 «Баки мембранные расширительные для систем водоснабжения и отопления. Технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311 00 910 0, 7311 00 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1723/2025 от 23.04.2025 испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЕК Групп», уникальный номер записи об аккредитации № RA.RU.21AI71, акта анализа состояния производства № 25002 от 31.03.2025 (эксперт, подписавший акт анализа состояния производства Куваева Алёна Ивановна), комплекта документов на оборудование в соответствии с пунктом 45 раздела VI ТР ТС 032/2013: согласно приложению 1 бланк № 0663229. Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и срок хранения, срок службы согласно эксплуатационный документации. Категория оборудования и группа рабочей среды в соответствии с ТР ТС 032/2013. Сертификат соответствия распространяется на указанную в нем продукцию, произведенную с даты изготовления отобранных образцов продукции 05.03.2025, прошедших испытания.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.04.2025 **ПО** 28.04.2030 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**


 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации *Куваев* (подпись) **Куваев Дмитрий Анатольевич** (ф.и.о.)
 Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) *Куваев* (подпись) **Куваев Антон Анатольевич** (ф.и.о.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложение 1, Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС

RU C-RU.HB06.B.00099/25

Серия **RU** № **0663229**

Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

- Обоснования безопасности, №№ 28.12.16-001-2021 ОБ, 28.12.16-001-2021/2 ОБ, 28.12.16-001-2021/4 ОБ;
- Паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом с заводским № 15078;
- Руководство по монтажу и эксплуатации;
- Проектная документация, чертеж: WRV060718.010 СБ «Корпус. Сборочный чертеж»;
- Расчет на прочность WRV061718.000-1500 PP;
- Технические условия: ТУ 28.12.16.-006-06065578-2021 «Баки мембранные расширительные для систем отопления и водоснабжения»;
- Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: «Комплект документов на технологический процесс изготовления корпуса бака WRV060718.010-1500», технологические инструкции: ИТД.25.0676.001 «Проведение контроля сварных швов на герметичность», ИТД.25.0676.001 «Проведение гидравлических испытаний», ИТД.25.0376.002 «Проведение неразрушающего контроля сварных швов. Ультразвуковой контроль» ИТД.25.0387.003 «Проведение визуально-измерительного контроля сварных соединений», СТО 03-19 «Входной контроль», Карты технологического процесса по подготовительным работам к сварке ИТД.02.0000-01, ИТД.02.0000-03, Карты технологического процесса сварки ИТД.02.0000-04, ИТД.02.0000-02, карта технологического процесса по визуальному и измерительному контролю ИТД.02.0000-05, карта технологического процесса по ультразвуковому контролю итд.02.0000-05, ИТД.02.0000-06,
- Свидетельство о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки АЦСТ-162-00007, данные о сварочных материалах: сертификат качества № 40925112, свидетельства об аттестации сварочных материалов №№ АЦСМ-49-01639, АЦСМ-49-01511,
- Протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем: протоколы испытаний контрольных сварных соединений №№ КСС № 24/05-01, КСС № 24/05-02, протокол по визуальному и измерительному контролю WRV15078-В от 05.03.2025, протокол по результатам ультразвукового контроля WRV15078-У от 05.03.2025, пневматические испытания на герметичность WRV15078-П от 05.03.2025, гидравлические испытания на прочность WRV15078-Г от 05.03.2025, протоколы механических испытаний образцов сварных соединений №№ КСС № 24/05-01, КСС № 24/05-02 испытательной лаборатории ООО «Велдинг-НДТ»;
- Документы о подтверждении характеристик материалов (сертификаты качества на применяемые материалы);
- Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: ВВР-2ГАЦ-I-19899, ВВР-2ГАЦ-I-19898, ВВР-2ГАЦ-III-10703, 0057-18-16067;
- Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2015 от 17.03.2023, со сроком действия до 16.03.2026, выдан TNV System Certification P Ltd., сертификат № 23031700110701.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Куваев
(подпись)



Куваев Дмитрий Анатольевич
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Куваев
(подпись)

Куваев Антон Анатольевич
(Ф.И.О.)